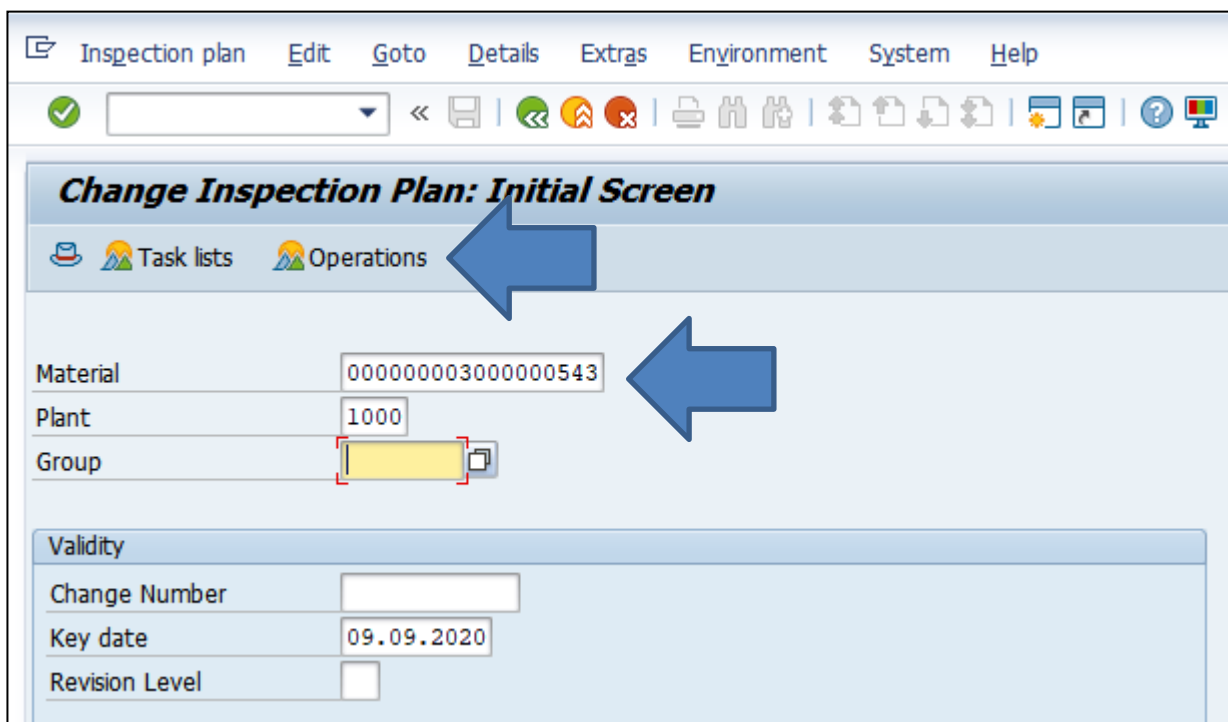


Como inserir a Característica Mestre de inspeção Quantitativa Simples em um material

1- com a sua MIC criada em QS21, Acessar a T-Code QP02, informar o material e selecionar Operations



Change Inspection Plan: Initial Screen

Task lists Operations

Material: 000000003000000543

Plant: 1000

Group:

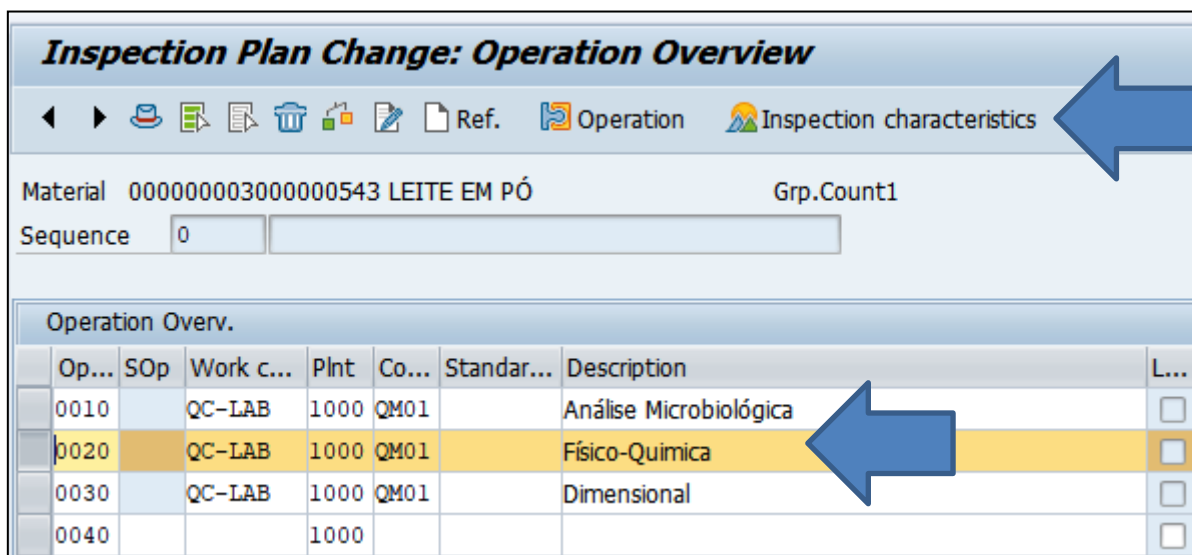
Validity

Change Number:

Key date: 09.09.2020

Revision Level:

2- Selecionar uma operação existente ou criar uma linha específica, digitando as informações como abaixo, depois selecionar a linha e clicar em Inspection Characteristics



Inspection Plan Change: Operation Overview

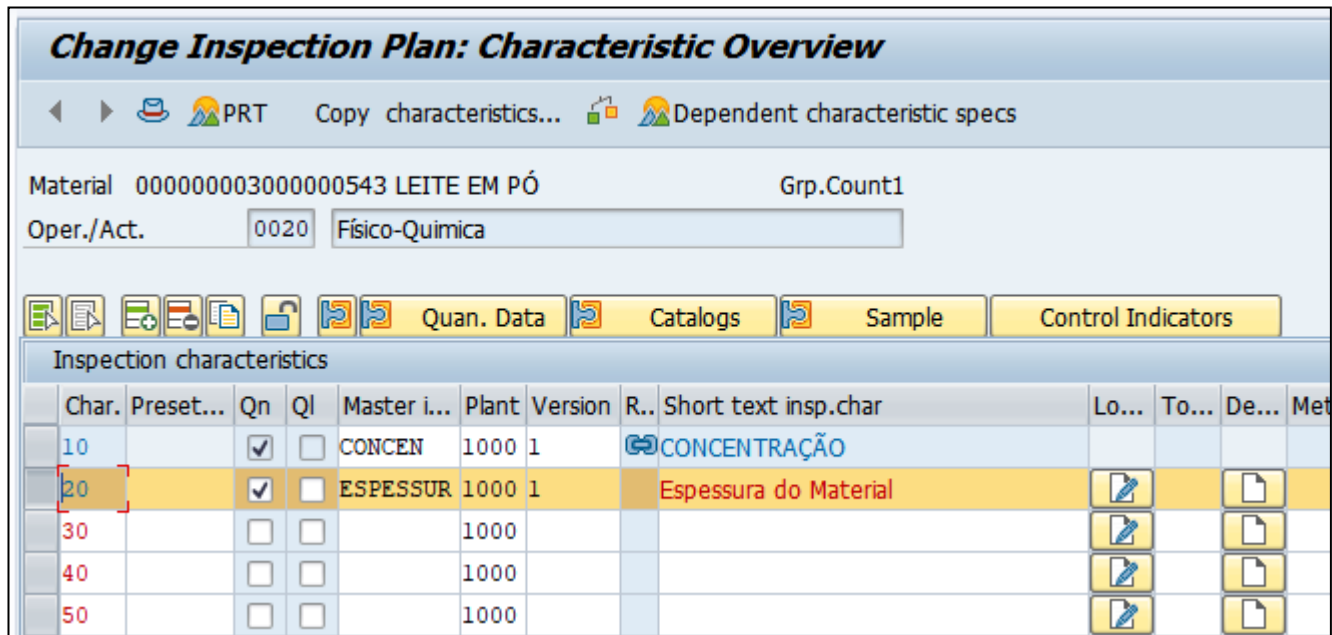
Material: 000000003000000543 LEITE EM PÓ Grp.Count1: 1

Sequence: 0

Operation Overview:

Op...	SOp	Work c...	Plnt	Co...	Standar...	Description	L...
0010		QC-LAB	1000	QM01		Análise Microbiológica	☐
0020		QC-LAB	1000	QM01		Físico-Química	☐
0030		QC-LAB	1000	QM01		Dimensional	☐
0040			1000				☐

3- No campo Master insp. Informar a sua MIC criada, por exemplo Espessur



Change Inspection Plan: Characteristic Overview

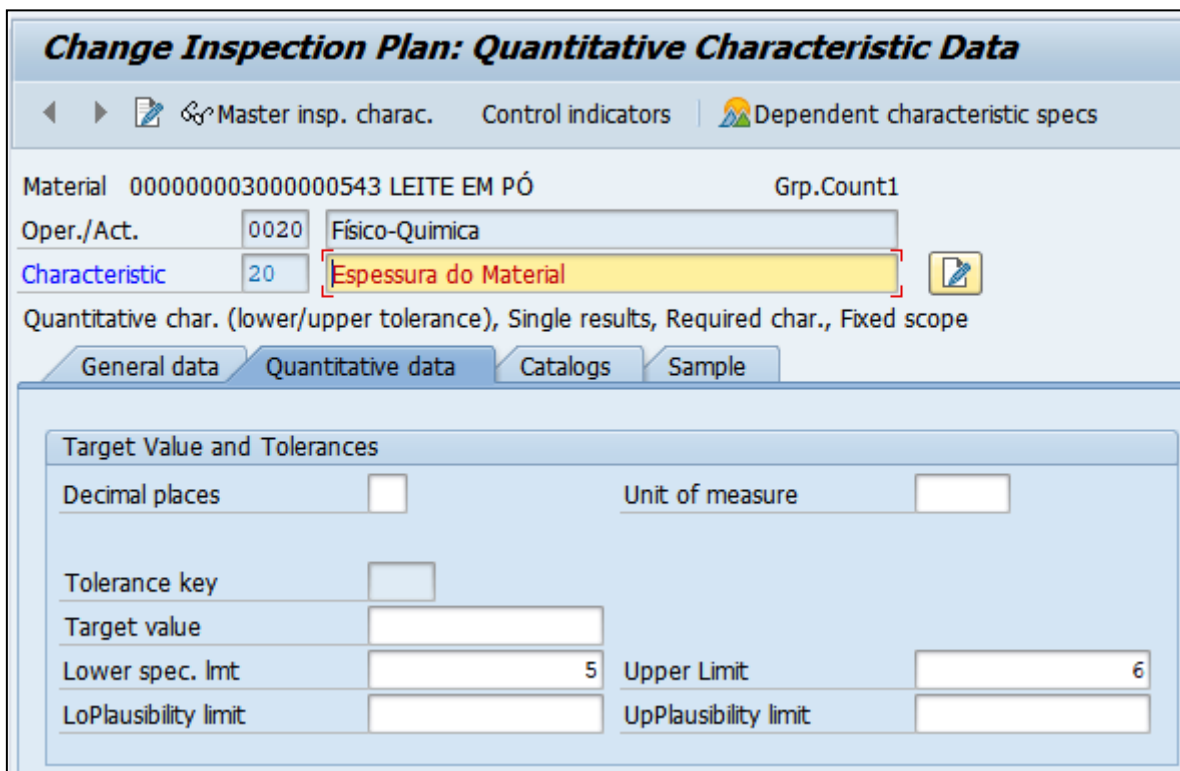
Material 000000003000000543 LEITE EM PÓ Grp.Count1

Oper./Act. 0020 Físico-Química

Quant. Data Catalogs Sample Control Indicators

Char.	Preset...	Qn	Ql	Master i...	Plant	Version	R..	Short text insp.char	Lo...	To...	De...	Met
10		☒	☐	CONCEN	1000	1		CONCENTRAÇÃO				
20		☒	☐	ESPESSUR	1000	1		Espresso do Material				
30		☐	☐		1000							
40		☐	☐		1000							
50		☐	☐		1000							

4- Clicar em Quan Data e informar um valo mínimo e máximo, depois clicar no ícone de voltar a tela



Change Inspection Plan: Quantitative Characteristic Data

Material 000000003000000543 LEITE EM PÓ Grp.Count1

Oper./Act. 0020 Físico-Química

Characteristic 20 Espresso do Material

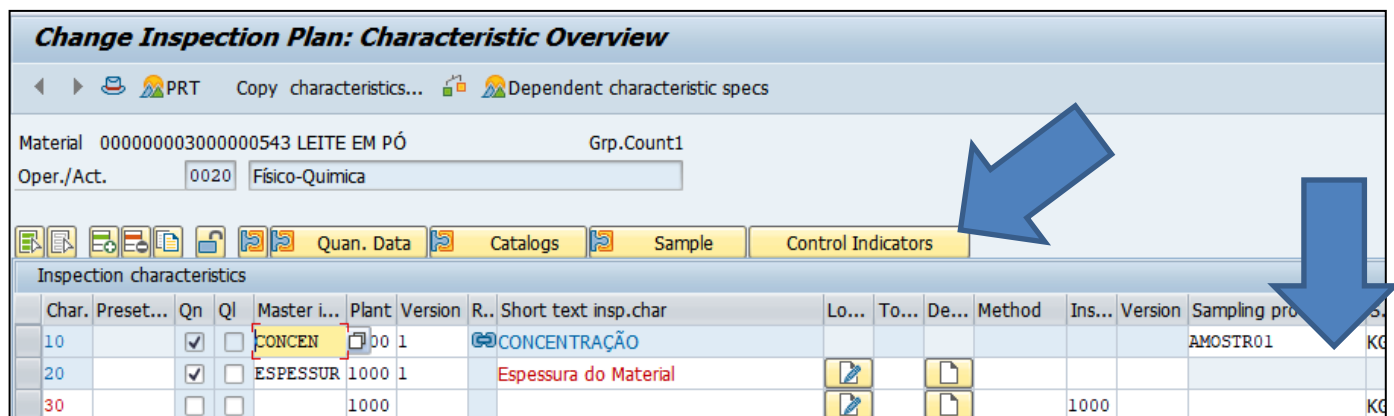
Quantitative char. (lower/upper tolerance), Single results, Required char., Fixed scope

General data Quantitative data Catalogs Sample

Target Value and Tolerances

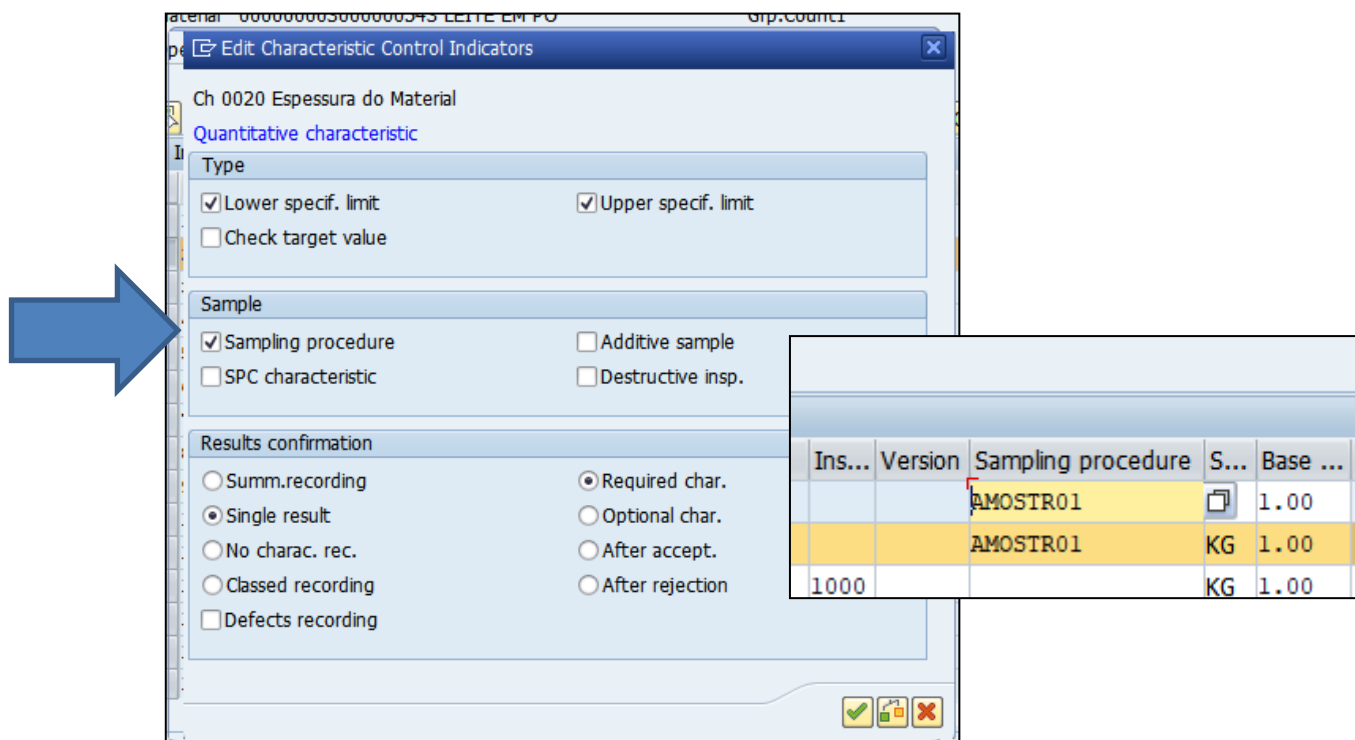
Decimal places		Unit of measure	
Tolerance key			
Target value			
Lower spec. lmt	5	Upper Limit	6
LoPlausibility limit		UpPlausibility limit	

5- Informe um Procedimento de amostra previamente criada no campo Sample Procedures, note que o campo está inativo para a MIC espessur.



Char.	Preset...	Qn	Ql	Master i...	Plant	Version	R..	Short text insp.char	Lo...	To...	De...	Method	Ins...	Version	Sampling pro	...
10		☒	☐	CONCEN	1000	1		CONCENTRAÇÃO							AMOSTR01	KG
20		☒	☐	ESPESSUR	1000	1		Espessura do Material								KG
30		☐	☐		1000								1000			KG

Para ativa-lo, clique no botão control indicator e ative a o opção



Ch 0020 Espessura do Material

Quantitative characteristic

Type

☒ Lower specif. limit ☒ Upper specif. limit

☐ Check target value

Sample

☒ Sampling procedure ☐ Additive sample

☐ SPC characteristic ☐ Destructive insp.

Results confirmation

☐ Summ.recording ☒ Required char.

☒ Single result ☐ Optional char.

☐ No charac. rec. ☐ After accept.

☐ Classed recording ☐ After rejection

☐ Defects recording

Ins...	Version	Sampling procedure	S...	Base ...	S...
		AMOSTR01		1.00	
		AMOSTR01	KG	1.00	
1000			KG	1.00	

6- concluir clicando em SALVAR