	Pa	asso a	Passo		08/09/202
ema:	Como criar um	a Característica	Mestre de inspeçã	o Quantitativa	Simples
laborador:	André Pontes	Nº:18	Revisão: 01	Página	1 de 4
Como inseri 1- com a su	r a Característica la MIC criada em QS se	Mestre de in um materi 21, Acessar a lecionar Oper	n speção Quan al T-Code QP02, in ations	titativa Sin formar o ma	n ples em terial e
C Inspection	n plan <u>E</u> dit <u>G</u> oto <u>D</u> • « 📙	etails Extr <u>a</u> s I	En <u>v</u> ironment S <u>v</u> ster	m <u>H</u> elp	Ø 📮
Change Stask	e Inspection Plan: a lists 🔊 Operations	Initial Scree	n		
Material Plant Group	000000030	00000543			
Validity					
Change Num Key date Revision Lev	nber 09.09.2020 el				
2- Selecion informa	ar uma operação ex ações como abaixo, c	istente ou cria lepois selecio	ar uma linha esp nar a linha e clic	ecifica, digita ar em Inspec	ando as

1/15	pec	tion Pla	n Ch	ange	e: Opera	ation Over	view	1
4 ∣	. 8	B 🖥	6	2	Ref. 🖁	Operation	🔊 Inspection characteristics 🧹	
ateria equer	l 000 Ice	000003000	00054	3 LEIT	'e em pó		Grp.Count1	
Ope	ation	Overv.						
Oper Op.	ation SOp	Overv. Work c	Plnt	Со	Standar	Description		L
Oper Op.	ation SOp	Overv. Work c QC-LAB	PInt 1000	Co QM01	Standar	Description Análise Microbio	ológica	l
Ope Op. 001	ation SOp 0	Overv. Work c QC-LAB QC-LAB	Plnt 1000 1000	Co QM01 QM01	Standar	Description Análise Microbio Físico-Quimica	ológica	L
Oper Op. 001 002 003	ation SOr D	Vverv. Work c QC-LAB QC-LAB QC-LAB	PInt 1000 1000 1000	Co QM01 QM01 QM01	Standar	Description Análise Microbio <mark>Físico-Quimica</mark> Dimensional	ológica	L

ANDRE PONTES	Pa	Passo a Passo		08/09/2020	
Tema:	Como criar uma	a Característica N	Vestre de inspeç	ão Quantitativa	Simples
Elaborador:	André Pontes	Nº:18	Revisão: 01	Página	2 de 4

3- No campo Master insp. Informar a sua MIC criada, por exemplo Espessur

Change In	spe	ctio	on Plan	: Ch	aracte	eri	stic Overview				
📣 🕨 🔺	PRT	Co	opy charact	teristic	:s 🖆	2	Dependent characteristic specs				
Material 0000000 Oper./Act.	00300	20	0543 LEITE Físico-Quim	EM P ica	Ó		Grp.Count1				
Inspection chara) 占	S) 🖟	D Qua	an. Da	ta [🔁	(Catalogs 🔀 Sample	Control In	dicato	s	
Char. Preset	Qn	QI	Master i	Plant	Version	R	Short text insp.char	Lo	То	De	Met
10	✓		CONCEN	1000	1	æ	CONCENTRAÇÃO				
20	•		ESPESSUR	1000	1		Espessura do Material				
30				1000]		
40				1000]		
50				1000					ļ		

4- Clicar em Quan Data e informar um valo mínimo e máximo, depois clicar no ícone de voltar a tela

Change Inspection Plan: Quantitative Characteristic Data	
ৰ 🕨 📝 🗞 Master insp. charac. 🛛 Control indicators 🗌 🞊 Dependent characteristic spece	5
Material 000000000000000000000000000000000000	
Quantitative char. (lower/upper tolerance), Single results, Required char., Fixed scope General data Quantitative data Catalogs Sample	
Target Value and Tolerances	
Decimal places Unit of measure	
Tolerance key	
Target value	
Lower spec. Imt 5 Upper Limit	6
LoPlausibility limit UpPlausibility limit	

ANDRE PONTES	Pa	asso a f	Passo		08/09/2020	
Tema:	Como criar uma	a Característica N	vlestre de inspeç	ão Quantitativa	Simples	
Elaborador:	André Pontes	Nº:18	Revisão: 01	Página	3 de 4	

5- Informe um Procedimento de amostra previamente criadao no campo Sample Procedures, note que o campo está inativo para a MIC espessur.

Change Inspection Plan: Ch	aracteristic Overview		
🔹 🕨 😂 🙍 PRT 🛛 Copy characteristic	:s 🖆 🔊 Dependent characteristic specs		
Material 0000000300000543 LEITE EM P Oper./Act. 0020 Físico-Quimica	Ó Grp.Count1	ntrol Indicators	
Char. Preset Qn Ql Master i Plant	Version R Short text insp.char	Lo To De Method	Ins Version Sampling pro
	1 GOCONCENTRAÇÃO		AMOSTR01 KG
20 🔽 ESPESSUR 1000	1 Espessura do Material		

Para ativa-lo, clique no botão control indicator e ative a o opção

aterial 000000000000000000000000000000000000	610.0	Counci				
pe 🔄 Edit Characteristic Control Indicators			×			
D Ch 0020 Espessura do Material						
Quantitative characteristic			1			
Туре						
✓Lower specif. limit	✓ Upper specif. limit					
Check target value						
Sample						
✓ Sampling procedure	Additive sample					
SPC characteristic	Destructive insp.					
Results confirmation		Ins	Version	Sampling procedure	S	Base
Summ.recording	Required char.			AMOSTR01	ð	1.0
				AMOSTR01	KG	1.0
		1000			KG	1.0
	Arter rejection	1000			NU	1.0
			i ×			
1			'			

6- concluir clicando em SALVAR