ANDRE PONTES	Pa	asso a l	Passo		20/08/2020		
Tema:	Como atribuir regras de controle dinâmico em um material - skip						
Elaborador:	André Pontes Nº:08 Revisão: 01 Página 1 de						
<b>Regras de Controle Dinâmico</b> Dentro do sistema SAP é possui construir regras de controle dinâmico para os seus materiais, ou seja, regras de "SKIP". 1- Acessar a T-Code OP02							
Image: Construction of the second							
SAP Easy Access         SAP Easy Access         Image: Sap Menu         Favorites         SAP Menu         Financial Services Network Connector         Office         Cross-Application Components         Logistics         Accounting         Human Resources         Information Systems         Tools         WebClient UI Framework							

2- Informar seu material e planta desejados, clicar F6 ou no ícone de cabeçalho (header)

Change Inspec	ction Plan: Initial Screen
Material Plant Group	6040000111
Validity	
Change Number	
Key date	21.08.2020
Revision Level	
Additional criteria for ta	sk list selection
Plant	
Group counter	
Task list status	
Planner Group	
Additional data	
Drofilo	

ANDRE PONTES		Ρ	asso a	Passo		20/08/2020		
Tema:	Co	Como atribuir regras de controle dinâmico em um material - skip						
Elaborador:	André Ponte	6	Nº:08	Revisão: 01	Página	2 de 4		
3-	Na tela segui	nte pro	CURAR PELO CA oto Details Extras « 🔄 🔍 🐼 🐼 Plan: Header Da Material assignment HOCOLATADO Goods receipt Released (general) To la ation/inspection points Inspection ba 01 SPD01AMOST amic Modification at Cha	Environment System H Environment System H Etails COLATADO ng text exists t size 99.999.999 sed on samples 2 RA r. Level	c mod. Level.			
Paramete	ers for dynamic mo	dification/in	spection points					
Insp. Poi	nts	202	Inspection base	ed on samples 2				
Sample-d	rawing proc.	SDP01	SPD01AMOSTR	A		Ge		
Dynamic	mod level	Dynamic M	dification at Char	Level				
Modificat	ion rule	Dynamic Mo Dynamic Mo Dynamic mo	odification at Char. odification at insp.	Level type level vel				

 At. Char Level: Você insere etapas de SKIP por análise, por exemplo: a umidade esta fora, portanto da próxima vez somente a análise de umidade será solicitada

Ext. numbering of orig. values possible

Further QM data Ext. numbering

• At Lot Level: você insere etapas de SKIP por lote de material, por exemplo: a umidade esta fora, portanto da próxima vez todas as análises do novo lote serão solicitadas

•

• At Insp. Type Leve: Você insere etapas de SKIP no Lote de Controle, a gestão é feita diretamente em Administração da Qualidade no Mestre de Materiais – MM02

IDRE PONIES			Passo a	Passo		20/08/20		
ma:		Como atribuir regras de controle dinâmico em um material - skip						
aborador:	André Po	ntes	Nº:08	Revisão: 01	Página	3 de		
5- Se esco (	olhida a d cada uma <i>Chang</i> o	opção <i>A</i> a das ar <b>e Inspecti</b>	At Char Level, nálises, para is <b>fon Plan: Header D</b> e	você precisa in so clique em ( etails	nserir sua r Operações	egra em		
	< → D	- 🔊 Task lists	🔊 Material assignment					
	Material 60	40000111	ACHOCOLATADO					
	Task list							
	Group		267					
	Plant	iter	1000 ACH	ng text exists				
	General dat	а						
	Deletion	flag						
	Usage		5 Goods receipt					
	Planner gro	up	4 Released (general)					
	Planning we	ork center						
	CAPP order	CAPP order						
	From Lot Size To lot size 99.999.999 KG							
	Parameters for dynamic modification/inspection points							
	Insp. Points	Insp. Points Y02 Inspection based on samples 2						
	Duppmic m	Dynamic mod. level [Dynamic Modification at Char. Level -]						
	Dynamic me							
	Modification	n rule						
6- Na tela	seguinte	e, selec In	ione a linha d spection Char	e uma das ope acteristics	erações e cl	lique em		
6- Na tela Inspect	seguinte	e, selec In <b>Change</b>	ione a linha d spection Char <b>e: Operation C</b>	e uma das ope acteristics <b>Pverview</b>	erações e cl	lique em		
6- Na tela Inspect	seguinte	e, selec In <b>Change</b>	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. 20 Operation	e uma das ope acteristics <b>Pverview</b> n <u>M</u> Inspection cha	erações e cl	lique em		
6- Na tela Inspect Material 604	seguinte	e, selec In Change I R Change	ione a linha d spection Char <b>e: Operation C</b> Ref. 🛛 Operatio	e uma das ope acteristics <b>Everview</b> n <u>M</u> Inspection cha Grp.Count1	erações e cl	lique em		
6- Na tela Inspect Material 604 Sequence	seguinte	e, selec In Change in ≥ [ Achoco	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. 2 Operation LATADO	e uma das ope acteristics <b>Everview</b> n <u>M</u> Inspection cha Grp.Count1	erações e cl	lique em		
6- Na tela Inspect Material 604 Sequence	ion Plan	e, selec In Change in ≥ [ Achoco	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. 2 Operation LATADO	e uma das ope acteristics <b>Everview</b> n <u>M</u> Inspection cha Grp.Count1	erações e cl	lique em		
6- Na tela Inspect Material 604 Sequence Operation C	ion Plan	e, selec In Change in ≥ [ Achoco	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. 2 Operation LATADO	e uma das operacteristics	erações e cl	lique em		
6- Na tela	ion Plan ion Plan	e, selec In Change Change ACHOCO	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. 2 Operation LATADO	e uma das operacteristics	erações e cl	lique em		
6- Na tela	ion Plan ion Plan ion Plan ion Plan ion ion Plan ion ion ion ion ion ion ion ion ion io	e, selec In Change in Change in Change in Change in Change in Change in Change in Change in in Change in in in in in in in in in in	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. Description LATADO	e uma das operacteristics	erações e cl	lique em		
6- Na tela	ion Plan ion Plan ion Plan ion Plan ion Plan ion ion Plan ion ion ion ion ion ion ion ion ion io	e, selec In <i>Change</i> <sup>™</sup> <sup>™</sup> <sup>™</sup> <sup>™</sup> <sup>™</sup> ACHOCO Pint Co 000 QM01 000 QM01	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. 🔊 Operation LATADO	e uma das operacteristics	erações e cl	L P		
6- Na tela	Seguinte Modification Seguinte ion Plan  ion Plan  ion Plan  ion Overv. Vork c I  QC-LAB I QC-LAB I QC-LAB I	e, selec In <i>Change</i> ▲ ② □ ACHOCO Pint Co 000 QM01 000 QM01 000 QM01	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. Description LATADO Standar Description Análise Se Avaliação	e uma das operacteristics	erações e cl	lique em		
6- Na tela	ion Plan ion Plan ion Plan ion Plan ion Plan ion ion Plan ion ion ion ion ion ion ion ion ion io	e, selec In <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>Change</i> <i>C</i>	ione a linha d spection Char e: Operation C Ref. 🔊 Operation LATADO Standar Description Análise Min Análise Se Avaliação Avaliação	e uma das operacteristics	erações e cl	L P		

ANDRE PONTES	Pa	asso a F	Passo		20/08/2020
Tema:	Como atribuir regras de controle dinâmico em um material - skip				
Elaborador:	André Pontes	4 de 4			

## 7- Procure pelo campo Modification Rule e informe a sigla da sua regra de controle dinâmico, em nosso exemplo digitamos o RSO

Change Inspection Plan: Characteristic Overview									
🔹 🕨 😂 🧟 PRT Copy characteristics 🖆 🔊 Dependent characteristic specs									
Material 6040000111 ACHOCOLATADO	Material 6040000111 ACHOCOLATADO Grp.Count1								
Oper./Act. 0010 Análise Microbiológica	Oper./Act. 0010 Análise Microbiológica								
RR RR Catalogs Sample Control Indicators									
Inspection characteristics									
Char. Preset Qn Ql Master i Plant Version R.	. Short text insp.char	Lo Tol De Meth	od Ins Version Samplin	S Base SPC of	criterion Modification rule				
10 Ø BOLORES 1000 1	Bolores e Leveduras		AMOSTROI	KG 1,00	RSO				
20    1000			1000	KG 1,00	•				
30 1000			1000	KG 1,00	•				

Desta forma a análise bolores e Leveduras agora possui uma regra de "SKIP" atribuída. Faça isso em todas as análises desejadas uma a uma e depois clique em SALVAR.

Change Inspection Plan: Characteristic Overview								
🔹 🕨 😂 🔊 PRT 🛛 Copy characteristics 🖆 🔊 Dependent characteristic specs								
Material       6040000111       ACHOCOLATADO       Grp.Count1         Oper./Act.       0020       Análise Sensorial         Image: Control Indicators       Control Indicators								
Char, Preset On Ol Master i Plant Version	R., Short text insp.char Lo.,, To.,, De.,, Method	Ins Version Samplin S Base	SPC criterion Modification rule					
10 TEXTURA 1000 1	Textura	AMOSTRO1 KG 1,00	RS0					
20 I V TEXTURA 1000 1 Textura I Textura AMOSTRO1 KG 1,00 RS0								
30 1000	30 1000 1000 KG 1,00 V							
40 1000		1000 KG 1,00	•					

8- Caso deseje colocar a regra para o lote todo do material, neste caso no cabeçalho do material selecionar a opção At Lote Level e informe sua regra diretamente no campo abaixo, ou seja, todo o lote terá a mesma regra.



Acesse mais em: https://andrepontesoficial.wixsite.com/andrepontes / https://www.linkedin.com/in/andregpn/